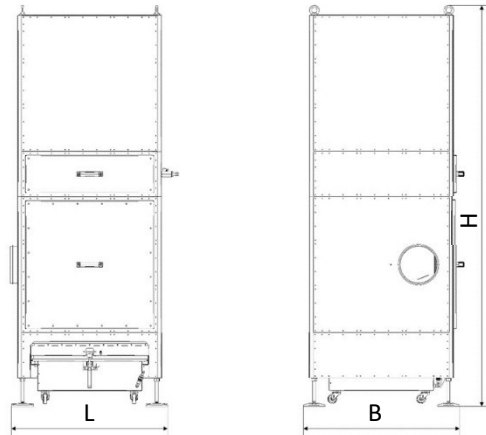


Entstauber

## DUSTOMAT DRY 2900



**Technische Daten** (Technische Daten und Zeichnungen können in der gewählten Variante abweichen. Entsprechende Werte dem Typenschild entnehmen)

Netzspannung	400 V	Hauptfilter Filterfläche	2 x 10 m <sup>2</sup>
Nennleistung	4,0 kW	Hauptfilter Anzahl	2 Stück
Netzfrequenz	50 Hz	Sammelvolumen	50 L
Nennstrom	7,9 A	Abmessungen (L x B x H)	1.030 x 845 x 2.170 mm
Vorsicherung	C16A	Gewicht	250 kg
Max. Volumenstrom	2.900 m <sup>3</sup> /h	Abreinigungsart	Rotation manuell
Max. Unterdruck	3.350 Pa	Druckluftbedarf bei 4-6bar	320l / min
Schalldruckpegel [bei Nenndrehzahl]	[dBA] 74,8	Druckluftanschluss	2 x 3/4"
Ansaugöffnung	Ø 200 mm		

### Einsatzbereich

- » Als Einzel- oder Mehrplatzabsaugung in der Industrie und Handwerk
- » Für trockene, rieselfähige Stäube sowie für Späne

### Ausführung

- » Volumen Staubsammelbehälter: 50 L
- » Gehäusematerial: Stahl (S235JR)
- » Material medienberührende Teile: Stahl (S235JR)
- » Aufstellungsort: EX-Zonenfrei

### Optionen

- » Mobile und Stationäre Ausführung
- » Abluft- und Umluftbetrieb
- » Mit mechanischem Funkenvorabscheider
- » Filtertyp Patrone: Polyesterspinnvlies, PTFE-Membran, PP (Öl-/ Wasserabweisend), optional auch in antistatisch
- » Mit und ohne Precoatierung
- » Mit H14 Nachfilter (Abscheidegrad >99,995%) oder F9 Nachfilter
- » Mit Aktivkohlefilter zur Geruchsneutralisierung
- » Mit pot. Kontakt (EIN/AUS) und (Störmeldungen):  
Betrieb / Störung / Betriebsbereit / Filter verschmutzt
- » Gehäusematerial: V2A
- » Material medienberührende Teile: V2A
- » ATEX Kennz.: Staub innen II 3D Ex h IIIC T140°C Dc X

### Besonderheiten

- » Besonders lange Filterstandzeit aufgrund optimalem Verhältnis zwischen Luftvolumenstrom und Filterfläche sowie einer sehr effektiven Filterabreinigung
- » Hohe Saugkraft sorgt für optimales Absaugergebnis an Ihrer Erfassungsstelle
- » Betriebsmittelschonende Filterabreinigung, aufgrund neuester Abreinigungstechnologien
- » Hoher Abscheidegrad der eingesetzten Filtermedien gewährleisten die Einhaltung der geforderten Normen/Richtlinien
- » Durch die schallgedämmte Gehäusekonstruktion sowie gezielter Luftführung werden niedrige Betriebsgeräusche für einen geräuscharmen (Dauer-) Betrieb erzielt
- » Abkoppelbarer/fahrbarer Staubsammelbehälter mit großem Fassungsvermögen sorgt für eine einfache und schnelle Entnahme bzw. Entsorgung des abgeschiedenen Materials und reduziert die Anzahl an Entsorgungszyklen. Somit werden Wartungsaufwände als auch Stillstandzeiten im Produktionsprozess minimiert.

Stand der Technik: Dieses Dokument wurde automatisch erzeugt. Technische Änderungen vorbehalten!

