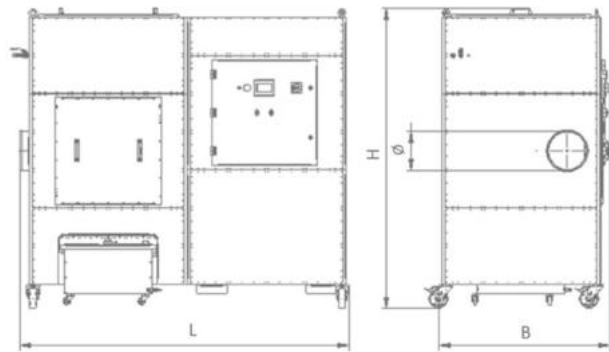


Entstauber

DUSTOMAT DRY 5800



Technische Daten (Technische Daten und Zeichnungen können in der gewählten Variante abweichen. Entsprechende Werte dem Typenschild entnehmen)

Netzspannung	400 V	Hauptfilter Filterfläche	4 x 16,7 m ²
Nennleistung	5,5 kW	Hauptfilter Anzahl	4 Stück
Netzfrequenz	50 Hz	Sammelvolumen	90 L
Nennstrom	10,5 A	Abmessungen (L x B x H)	2.120 x 1.110 x 2.170 mm
Vorsicherung	C32A	Gewicht	510 kg
Max. Volumenstrom	5.800 m ³ /h	Abreinigungsart	Jetpulse
Max. Unterdruck	3.400 Pa	Druckluftbedarf bei 4-6bar mit Ventilöffnungszeit 0,12 sec	20l / Impuls
Schalldruckpegel [bei Nenndrehzahl]	[dBA] 72	Druckluftanschluss	1/4"
Ansaugöffnung	Ø 315 mm		

Einsatzbereich

- » Als Einzel- oder Mehrplatzabsaugung in der Industrie und Handwerk
- » Für trockene, rieselfähige Stäube sowie für Späne (je nach Ausführung auch für krebserregende, brennbare oder explosionsfähige Medien)

Ausführung

- » Gehäusematerial: Stahl (S235JR)
- » Material medienberührende Teile: Stahl (S235JR)
- » Aufstellungsort: EX-Zonenfrei

Optionen

- » Mobile und Stationäre Ausführung
- » Abluft- und Umluftbetrieb
- » Mit automatischer Rotations-Filterabreinigung
- » Mit mechanischem Funkenvorabscheider
- » Filtertyp Patrone: Polyesterspinnvlies, PTFE-Membran, PP (Öl-/ Wasserabweisend), optional auch in antistatisch
- » Mit und ohne Precoatierung
- » Mit F9 oder H14 Nachfilter (Abscheidegrad >99,995%)
- » Mit Aktivkohlefilter zur Geruchsneutralisierung
- » Mit pot. Kontakt (EIN/AUS) und (Störmeldungen):
Betrieb / Störung / Betriebsbereit / Filter verschmutzt
- » Gehäusematerial: V2A
- » Material medienberührende Teile: V2A
- » ATEX Kennz.: Staub innen II 3D Ex h IIIC T140°C Dc X und
Staub innen II 3D Ex h IIIB T140°C Dc X

Besonderheiten

- » Besonders lange Filterstandzeit aufgrund optimalem Verhältnis zwischen Luftvolumenstrom und Filterfläche sowie einer sehr effektiven Filterabreinigung
- » Hohe Saugkraft sorgt für optimales Absaugergebnis an Ihrer Erfassungsstelle
- » Betriebsmittelschonende Filterabreinigung, aufgrund neuester Abreinigungstechnologien
- » Hoher Abscheidegrad der eingesetzten Filtermedien gewährleisten die Einhaltung der geforderten Normen/Richtlinien
- » Durch die schallgedämmte Gehäusekonstruktion sowie gezielter Luftführung werden niedrige Betriebsgeräusche für einen geräuscharmen (Dauer-) Betrieb erzielt
- » Abkoppelbarer/fahrbarer Staubsammelbehälter mit großem Fassungsvermögen sorgt für eine einfache und schnelle Entnahme bzw. Entsorgung des abgeschiedenen Materials und reduziert die Anzahl an Entsorgungszyklen. Somit werden Wartungsaufwände als auch Stillstandzeiten im Produktionsprozess minimiert.