

ENTSTAUBER PLUG&PLAY

Die horizontale Patronenfilter Serie von Debus ist ein Trocken-Filtersystem, das zur Abscheidung der Feststoffpartikel aus der Luft verwendet wird. Sein Einsatz ermöglicht es, zahlreiche Schadstoffe in verschiedenen Anwendungsbereichen zu behandeln.

Der Filtereintritt erfolgt durch eine Vorabscheidekammer, die dank ihrem speziellen Aufbau vermeidet, dass glühende Teile zu den Filtermedien gelangen können.

Er ist besonders geeignet für den Einsatz bei Brennschneidverfahren mit Laser, Plasma und Autogen, bei Schweiß- und Schleifverfahren und wenn feine und leichte Stäube vorhanden sind.

Funktionsprinzip

Die staubbeladene Luft wird von außen nach innen in die Filterpatronen geleitet, so dass sich die Partikel auf die äußere Filteroberfläche und schließlich im Trichter ablagern.

Ein plötzlicher Druckluftstrahl aus dem Drucklufttank wird zyklisch in das Innere der Filterpatronen geblasen und bewirkt eine starke Schüttelwelle im Gegenstrom, die das Ablösen der Partikel von der Filteroberfläche und ihre Ablagerung außerhalb der Filterpatronen ermöglicht.

Stärken

Alle Modelle sind Plug&Play, sie sind serienmäßig mit Schaltschrank, Economiser und Ventilator ausgestattet. Die horizontal eingebauten Filterpatronen ermöglichen dank des Downflow-Prinzips und den verwendeten Differenzdruckmessern eine optimierte Abreinigung, längere Standzeiten und einen sehr niedrigen Druckluftverbrauch.

Er verfügt über eine große Filterfläche, ist kompakt, schnell zu installieren und einfach zu bewegen und zu transportieren.

Zusätzlich bestellbare Sonderausstattung

- Kontinuierlicher Auslass mit Zellenradschleuse oder Doppelklappe
- · Anlauf des Motors mit Softstarter oder mit FU

Optional ATEX Ausführung

- Alle Plug&Play Modelle sind auch als ATEX-Ausführung erhältlich
- Diese sind standardmäßig mit einem ATEX-Ventilator und einem Economiser ausgestattet
- Alle ATEX Geräte werden ohne Schaltschrank geliefert



Serienmäßige Ausstattung

- · Roh- und Reingaskammer
- · Trichter mit Stützbeinen
- Wartungstür (en)
- Pneumatisches Abreinigungssystem mit Differenzdruck-Messer
- Vorabscheidekammer
- Sammelbehälter
- Ventilator
- Schaltschrank mit Economiser
- · Wartungseinheit mit Druckregler
- Integrierter Metall-Vorfilter
 - entfernt Glühkörper und Grobstaub





ENTSTAUBER PLUG&PLAY

Modell:	2500 m³/h / 4 KW / 1x2 / 42 m²	5000 m³/h / 5,5 KW / 2x2 / 84 m²
Artikelnummer:	DUSTAOPFX2500X40X42	DUSTAOPFX2500X40X42
Nomineller Luftstrom Staub/Rauch:	1650 m³/h / 2500 m³/h	3300 m³/h / 5000 m³/h
Nennstatischer Druck Staub/Rauch:	3130 Pa / 2590 Pa	3120 Pa / 2400 Pa
Nennleistung des Lüfters:	4 kW	5,5 kW
Anlauf:	Direktanlauf	Stern / Dreieck
Elektrischer Anschluss:	400 V - 50Hz	400 V - 50Hz
Filterabreinigung:	Pulse-jet (pneumatisch)	Pulse-jet (pneumatisch)
Anzahl der Reinigungsdüsen:	2 Stück	4 Stück
Art der Ventile:	1" - 24 V DC	1" - 24 V DC
Maximaler Druckluftverbrauch:	360 NL/min	360 NL/min
Betriebsdruck Druckluftbehälter:	4,5 bar	4,5 bar
Druckluftanschluss	1/2"	1/2"
Druckluft:	ISO-Klasse 2.4.1 gemäß 8573-1:2010	ISO-Klasse 2.4.1 gemäß 8573-1:2010
Anzahl der Filterelemente:	2 Stück	4 Stück
Filterfläche	42 m ²	84 m²
Filtereffizienz:	99,999 % bei Staubpartikeln von 0,5 Mikron	99,999 % bei Staubpartikeln von 0,5 Mikron
Max Arbeits- / Unterdruck::	5000 Pa	5000 Pa
Arbeitstemperatur:	-10 <t<40 td="" °c<=""><td>-10<t<40 td="" °c<=""></t<40></td></t<40>	-10 <t<40 td="" °c<=""></t<40>
Ansaugstutzen:	Ø 150 mm	Ø 250 mm
Sammelbehälter:	100 Liter	100 Liter
Abmessungen / Gewicht:	H 2280 x B/T 1015 x L 1615 mm / ca. 615 k	H 2280 x B/T 1310 x L 1615 mm / ca. 790 kg
Serienmäßige Ausstattung:	 Roh- und Reingaskammer Trichter mit Stützbeinen Wartungs- / Revisionstür Pneumatisches Abreinigungssystem Differenzdruck-Messer Vorabscheidekammer Sammelbehälter auf Rollen 4 kW Ventilator Direktanlauf Schaltschrank mit Economiser Wartungseinheit mt Druckregler Integrierter Metall-Vorfilter Filterelemente flammhemmend ausgerüstet 	 Roh- und Reingaskammer Trichter mit Stützbeinen Wartungs- / Revisionstür Pneumatisches Abreinigungssystem Differenzdruck-Messer Vorabscheidekammer Sammelbehälter auf Rollen 5,5 kW Ventilator Direktanlauf Schaltschrank mit Economiser Wartungseinheit mit Druckregler Integrierter Metall-Vorfilter Filterelemente flammhemmend ausgerüstet
Optionale Sonderausstattung:	Kontinuierlicher Auslass mit Sternventil Anlauf Ventilator per Softstarter, oder Umrichter	Kontinuierlicher Auslass mit SternventilAnlauf Ventilator per Softstarter, oder Umrichter

Modell:	7500 m³/h / 7,5 KW / 2x3 / 126 m²	10000 m³/h / 11 KW / 2x4 / 168 m²
Artikelnummer:	DUSTAOPFX7500X75126	DUSTAOPF10000110168
Nomineller Luftstrom Staub/Rauch:	5000 m³/h / 7500 m³/h	6600 m³/h / 10000 m³/h
Nennstatischer Druck Staub/Rauch:	3130 Pa / 2590 Pa	3450 Pa / 2470 Pa
Nennleistung des Lüfters:	7,5 kW	11 kW
Anlauf:	Stern / Dreieck	Stern / Dreieck
Elektrischer Anschluss:	400 V - 50Hz	400 V - 50Hz
Filterabreinigung:	Pulse-jet (pneumatisch)	Pulse-jet (pneumatisch)
Anzahl der Reinigungsdüsen:	6 Stück	8 Stück
Art der Ventile:	1" - 24 V DC	1" - 24 V DC
Maximaler Druckluftverbrauch:	360 NL/min	360 NL/min
Betriebsdruck Druckluftbehälter:	4,5 bar	4,5 bar
Druckluftanschluss	1/2"	1/2"
Druckluft:	ISO-Klasse 2.4.1 gemäß 8573-1:2010	ISO-Klasse 2.4.1 gemäß 8573-1:2010
Anzahl der Filterelemente:	6 Stück	8 Stück
Filterfläche	126 m²	168 m²
Filtereffizienz:	99,999 % bei Staubpartikeln von 0,5 Mikron	99,999 % bei Staubpartikeln von 0,5 Mikron
Max Arbeits- / Unterdruck::	5000 Pa	5000 Pa
Arbeitstemperatur:	-10 <t<40 td="" °c<=""><td>-10<t<40 td="" °c<=""></t<40></td></t<40>	-10 <t<40 td="" °c<=""></t<40>
Ansaugstutzen:	Ø 300 mm	Ø 350 mm
Sammelbehälter:	100 Liter	100 Liter
Abmessungen / Gewicht:	H 2870 x B/T 1410 x L 1615 mm / ca. 950 kg	H 3500 x B/T 1410 x L 1615 mm / ca. 1200 kg
Serienmäßige Ausstattung:	Roh- und Reingaskammer Trichter mit Stützbeinen Wartungs- / Revisionstür Pneumatisches Abreinigungssystem Differenzdruck-Messer Vorabscheidekammer Sammelbehälter auf Rollen 7,5 kW Ventilator Direktanlauf Schaltschrank mit Economiser Wartungseinheit mit Druckregler Integrierter Metall-Vorfilter Filterelemente flammhemmend ausgerüstet	 Roh- und Reingaskammer Trichter mit Stützbeinen Wartungs- / Revisionstür Pneumatisches Abreinigungssystem Differenzdruck-Messer Vorabscheidekammer Sammelbehälter auf Rollen 11 kW Ventilator Direktanlauf Schaltschrank mit Economiser Wartungseinheit mit Druckregler Integrierter Metall-Vorfilter Filterelemente flammhemmend ausgerüstet
Optionale Sonderausstattung:	Kontinuierlicher Auslass mit SternventilAnlauf Ventilator per Softstarter, oder Umrichter	Kontinuierlicher Auslass mit SternventilAnlauf Ventilator per Softstarter, oder Umrichter

