



Technisches Datenblatt Abschlamstation

01.07.2024

Filtervolumen	Leerzustand 100 Liter Nutzvolumen ca. 80 – 90 Liter Füllgrad max. wird über mechanischen Sensor durch rote Aussenlampe angezeigt kann aber durch Absenken vom nassen Schlamm mehr aus und angehen optisch nachprüfen.
Schlammgehalt	ca.15% / ca.15kg nach Abtropfung vom Filtervolumen 80-90 Liter Abtropfzeit ca. 2 – 4 Std.
Filterwechsel	je nach Partikelgrößen beim Schlammgut füllt sich der Filter Unterschiedlich schnell und der Schlamm setzt sich mehrfach Nach auslösen der Meldeleuchte wird entleert und zum Abtrocknen abgelegt, Entsorgung vom getrockneten Schlamm obliegt beim Kunden nach Abstimmung mit der Entsorgungsfirma.
Schlammpumpe	pneumatisch Anschluss max. 6 bar Leistung 125l/min bei Wasser Partikelgröße max. 6mm, Gewicht 12 kg. Ein und Ausgangsschlauchanschluss 1 1/4“
Filtrat Pumpe	Schmutzwasser wird über stufenlos einstellbaren Sensor an die Nassabsaugung rückgeführt. elektrische Anschlussleistung 230 Volt/50HZ Förderdruck ma. 0,8 bar, Fördermenge ma. 15000l/h Körngröße max. 5mm, Mindestflüssigkeithöhe 50mm Gewicht 7 kg Ein und Ausgangsschlauchanschluss 1 “

Die Werte der Abtropf und Trocknungszeit sind nur nach Versuch genau festzulegen.0

