

	<b>Spezifikation VacPro 26</b>	Doc. No.	Rev.
		<b>610021-SPE-000</b>	<b>A00</b>

Bestell-Nr.	Beschreibung
-------------	--------------

VacPro 26	
-----------	--

610021-1-000	<b>Industriesauger VacPro 26</b> , Drehstrom, 2,2 kW, 400 V, 50 Hz für Stäube, Späne und Flüssigkeiten. Nicht für Gefahrstoffe geeignet. Das Saugmaterial darf nicht explosionsfähig oder brennbar sein. Das Gerät darf nicht in einer Atex-Zone betrieben werden.
--------------	--

Zusatzrüstungen	
-----------------	--

610021-0-001	<b>Rundboden-PE-Säcke</b> (50 Stück) für 50 l Sammelbehälter
610021-0-002	<b>Mindest-Zubehörsatz DN 50<sup>1)</sup></b> bestehend aus: Kunststoffschlauch SE 5 m (sehr flexibel), Saugrohr Aluminium 1b, Flachdüse Kunststoff 6, Bodensaugdüse 500 L

**Grundausrüstung:**

- Seitenkanal-Vakuumpumpe 400 V  $\approx$ /50 Hz, Schutzart IP65
- Netzschalter/Motorschutzschalter, IP65, 4 m Zuleitungskabel
- CEE-Stecker (16 A, 5-polig, 3+PE+N, IP44, mit Phasenwender)
- Sauganschluss DN 50, System K, Ausführung in ABS
- Mechanischer Fliehkraftabscheider (entlastet Hauptfilter)
- Taschenfilter, Polyester-Nadelfilz, Staubklasse M (EN 60335-2-69)
- Manuelle pneumatische AirShock®-Filterabreinigungsvorrichtung (keine bauseitige Druckluft erforderlich)
- Abluftschalldämpfer
- Hub- und Senkvorrichtung für Sammelbehälter
- Entnehmbarer 50 l Sammelbehälter mit 1 Handgriff und 4 Rollen
- Fahrwerk, 2 Leichtlaufrollen  $\varnothing$  250 mm, 2 Lenkrollen  $\varnothing$  100 mm mit Stoppvorrichtung
- Zubehörablage
- Epoxidharz-Pulverbeschichtung, Lackierung blau (RAL 5015)



	<b>Spezifikation VacPro 26</b>	Doc. No.	Rev.
		<b>610021-SPE-000</b>	<b>A00</b>

#### Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	VacPro 26 Drehstrom
Antriebsleistung	kW	2,2
Luftfördermenge max. (Vakuumpumpe)	m³/h	340
Saugkraft max. (Vakuumpumpe)	mbar	210
Sauganschluss Ø	DN	50
Kapazität Sammelbehälter	Liter	50
Filterfläche	m²	2
Abmessungen (LxBxH)	mm	1102 x 750 x 1387
Gewicht ca.	kg	138
Spannung	V / Hz	400 / 50
Absicherung	Amp.	16
Schalldruck frei ansaugend <sup>2)</sup> , reflexionsfrei (DIN 45635)	dB(A)	65

1) Weiteres Saugzubehör (DN 50/40/30) siehe Zubehörliste, System K.

2) Mit 5 m langen Schlauch DN 50

Im Lieferumfang enthalten sind eine Betriebs- und Wartungsanleitung sowie Maschinenbeschriftung in deutscher Sprache. Technische Spezifikationen und Preise können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Keine Haftung für eventuelle Ungenauigkeiten oder typografische Fehler.

