

	Spezifikation VacPro 16 H Atex 3D	Doc. No.	Rev.
		610022-SPE-000	A00

Bestell-Nr. **Beschreibung**

VacPro 16 H Atex 3D

610022-1-000



Industriesauger VacPro 16 H Atex 3D, Drehstrom, 3 kW, 400 V, 50 Hz
Gerät entspricht EN 60335-2-69, Staubklasse H, geeignet für gesundheitsgefährliche Stäube mit allen AGW-Werten einschließlich krebserzeugender Gefahrstoffe gemäß GefStoffV § 10, TRGS 905 bzw. TRGS 906 mit Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum, geeignet zur Aufstellung in Atex-Zone 22 und zum Saugen von brennbaren Stäuben der Staubexplosionsklassen St 1 und St 2 in Atex-Zone 22, Mindestzündenergie (MZE) des Staubes > 1 mJ, Zündtemperatur des Staubes > 200°C.
Es dürfen keine Zündquellen gesaugt werden.
Ausführung/Dokumentation nach Atex-Richtlinie 2014/34/EU
Gerätekennzeichnung CE Ex II 3D Ex tc IIIC T125°C Dc X

Zusatzausrüstungen

610022-0-001

Mindest-Zubehörsatz DN 50¹⁾, bestehend aus: Kunststoffschlauch SE 5 m (sehr flexibel), Saugrohr Aluminium 1b, Flachdüse Stahl 6a, Bodensaugdüse 500 L

610022-0-002

Rundboden-PE-Säcke (50 Stück) für 50 l Sammelbehälter, antistatisch, erforderlich bei gesundheitsgefährlichen Stäuben

Grundausrüstung:

- Seitenkanal-Vakuumpumpe 400 V \approx /50 Hz, Atex-3D-zertifiziert nach DIN EN 60079-31:2014-12
- Netzschalter/Motorschutzschalter, Atex-3D-zertifiziert für Einsatz in Atex-Zone 22, 4 m Zuleitungskabel
- Atex-Stecker (16 A, 5-polig, 3+PE+N, IP66), geeignet zum Anschluss des Geräts innerhalb einer Atex-Zone 22
- Sauganschluss DN 50, System K, Blindstopfen mit Verliersicherung
- Taschenfilter, Polyester-Nadelfilz, Staubklasse M (EN 60335-2-69), antistatisch
- Sicherheits-Filterpatrone, Staubklasse H (EN 60335-2-69), für feinste Stäube, verhindert Staubaustritt bei defektem Hauptfilter und schützt Vakuumpumpe, nicht regenerierbar, entspricht H14 nach DIN EN 1822
- Manuelle pneumatische AirShock®-Filterabreinigungsvorrichtung (keine bauseitige Druckluft erforderlich)
- Abluftschalldämpfer
- Vakuummeter/Filterbelastungsanzeiger
- Vakuumbegrenzer
- Zündquellenfreie Bauweise des Geräts, elektrische Komponenten Atex-zertifiziert
- Hub- und Senkvorrichtung für Sammelbehälter
- Entnehmbare 50 l Sammelbehälter mit 2 Handgriffe, 4 Rollen und 1 Rundboden-PE-Sack
- Fahrwerk, 2 Leichtlaufrollen \varnothing 140 mm, 2 Lenkrollen \varnothing 125 mm mit Stoppvorrichtung
- Zubehörablage
- Epoxidharz-Pulverbeschichtung, Lackierung blau (RAL 5015)



	Spezifikation VacPro 16 H Atex 3D	Doc. No.	Rev.
		610022-SPE-000	A00

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	VacPro 16 H Atex 3D Drehstrom
Antriebsleistung	kW	3
Mittlere Leistungsaufnahme	kW	2,5
Luftfördermenge max. (Vakuumpumpe)	m³/h	304
Saugkraft max. (Vakuumpumpe mit Vakuumbegrenzer)	mbar	210
Sauganschluss Ø	DN	50
Kapazität Sammelbehälter	Liter	50
Filterfläche Hauptfilter	m²	1,4
Filterfläche Sicherheitsfilter	m²	3
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	700 x 580 x 1560
Gewicht ca.	kg	90
Spannung	V / Hz	400 / 50
Absicherung	Amp.	16
Geräuschemissionswert nach ISO 4871 Geräuschemissionswert LpA	dB(A)	72

1) Weiteres Saugzubehör (DN 50/40/30) siehe Zubehörliste, System K.

Im Lieferumfang enthalten sind eine Betriebs- und Wartungsanleitung sowie Maschinenbeschriftung in deutscher Sprache. Technische Spezifikationen und Preise können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Keine Haftung für eventuelle Ungenauigkeiten oder typografische Fehler.

