

	Spezifikation VacPro 16 H	Doc. No.	Rev.
		610018-SPE-000	A00

Bestell-Nr.	Beschreibung
-------------	--------------

VacPro 16 H

610018-1-000



Industriesauger VacPro 16 H, Wechselstrom, 3,6 kW, 230 V, 50/60 Hz für gesundheitsgefährliche Stäube mit allen AGW-Werten einschließlich krebserzeugender Gefahrstoffe gemäß GefStoffV § 10, TRGS 905 bzw. TRGS 906 mit Rückführung der Reinluft in den Arbeitsraum
Das Saugmaterial darf nicht explosionsfähig oder brennbar sein.
Das Gerät darf nicht in einer ATEX-Zone betrieben werden.

Zusatzausrüstungen

610018-0-001

Rundboden-PE-Säcke (50 Stück) für 50 l Sammelbehälter

610018-0-002

Mindest-Zubehörsatz DN 50¹⁾ bestehend aus: Kunststoffschlauch SE 5 m (sehr flexibel), Saugrohr Aluminium 1b, Flachdüse Kunststoff 6, Bodensaugdüse 500 L

Grundausrüstung:

- Turbogebläse, Kollektormotoren
- Netzschalter, 8 m Zuleitungskabel, Schukostecker 16 A
- Sauganschluss DN 50, System K, Blindstopfen mit Verliersicherung
- Taschenfilter, Polyester-Nadelfilz, Staubklasse M (EN 60335-2-69)
- Sicherheits-Filterpatrone, Staubklasse H (EN 60335-2-69), für feinste Stäube, verhindert Staubaustritt bei defektem Hauptfilter und schützt Vakuumpumpe, nicht regenerierbar, entspricht H14 nach DIN EN 1822
- Manuelle pneumatische AirShock®-Filterabreinigungsvorrichtung (keine bauseitige Druckluft erforderlich)
- Vakuummeter/Filterbelastungsanzeiger
- Hub- und Senkvorrichtung für Sammelbehälter
- Entnehmbare 50 l Sammelbehälter mit 2 Handriffe, 4 Rollen und 1 Rundboden-PE-Sack
- Fahrwerk, 2 Leichtlaufrollen Ø 140 mm, 2 Lenkrollen Ø 125 mm mit Stoppvorrichtung
- Zubehörablage
- Epoxidharz-Pulverbeschichtung, Lackierung blau (RAL 5015)



	Spezifikation VacPro 16 H	Doc. No.	Rev.
		610018-SPE-000	A00

Technische Daten

Bezeichnung	Einheit	VacPro 16 H Wechselstrom
Antriebsleistung	kW	3,6
Luftfördermenge max.	m³/h	570
Saugkraft max.	mbar	205
Sauganschluss Ø	DN	50
Kapazität Sammelbehälter	Liter	50
Filterfläche Hauptfilter	m²	1,4
Filterfläche Sicherheitsfilter	m²	3
Abmessungen (LxBxH)	mm	700 x 580 x 1420
Gewicht ca.	kg	70
Spannung	V / Hz	230 / 50/60 Hz
Absicherung	Amp.	16
Schalldruck frei ansaugend ²⁾ reflexionsfrei (DIN 45635)	dB(A)	73

1) Weiteres Saugzubehör (DN 50/40/30) siehe Zubehörliste, System K.

2) Mit 5 m langen Schlauch DN 50

Im Lieferumfang enthalten sind eine Betriebs- und Wartungsanleitung sowie Maschinenbeschriftung in deutscher Sprache. Technische Spezifikationen und Preise können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Keine Haftung für eventuelle Ungenauigkeiten oder typografische Fehler.

