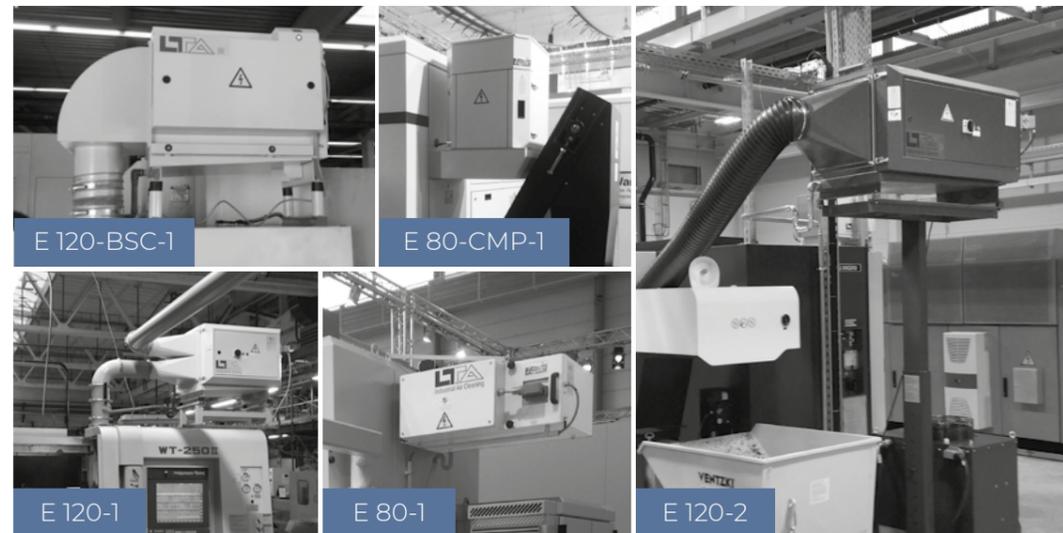


ELEKTROSTATISCHE FILTRATIONSSYSTEME

für Kühlschmierstoffe als Einzelplatz- oder Gruppenabsaugung



Elektrostatistische Filtrationssysteme für Öl- und Emulsionsnebel sind die ideale Lösung für eine nachhaltige Produktion in Industrie und Handwerk. Die Vor- und Hauptfilter sind komplett waschbar und damit wiederverwendbar. Als extrem strömungsoptimierte Lösungen stehen die elektrostatistischen Filter für Kühlschmierstoffnebel für eine hohe Lebensdauer, sowie eine langanhaltende und konstant hohe Leistung. Alle geltenden Industrie- und Behördenanforderungen werden kompromisslos erfüllt.

Die Filtrationssysteme E 80 bis E 720 sind für den Anbau an Anlagen und Maschinen oder für die lokale Absaugung mehrerer Maschinen geeignet. Das breitgefächerte Portfolio mit zahlreichen, durchdachten Varianten und Optionen, bietet für jeden Anwendungsfall das passende Filtrationssystem. Eine kompakte Bauform, gepaart mit einfacher Installation und minimalem Wartungsaufwand, macht die Filtrationssysteme der LTA zum idealen Begleiter für einen nachhaltigen Schutz von Mensch und Umwelt.

KONSTANT HOHE
ABSAUGLEISTUNG
FÜR NACHHALTIGEN
SCHUTZ VON MENSCH
UND UMWELT

Unsere Produkte und deren Wirkungsgrad wurde durch **zwei unabhängige Institute geprüft und bestätigt**. Durch das gelebte Qualitätssystem **garantieren wir fortwährend eine hohe und gleichbleibende Qualität** unserer Anlagen. Die **sicherheitstechnischen Komponenten** wurden zudem durch die **IBExU** abgenommen und bewähren sich weltweit an über 3000 Werkzeugmaschinen.

ABSAUGLEISTUNG

von 800 bis 7.200 m³/h

ABSCHEIDEGRAD

bis 99,8 %

EINSATZBEREICHE

- Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel z.B. in Werkzeugmaschinen und Bearbeitungszentren als Einzelplatz- oder Gruppenabsaugung
- Anwendungen mit Minimalmengenschmierung
- Sonderapplikationen wie z.B. Absaugung von Kunststoff-, Silikon- und Trennmitteldämpfen
- Erfassung und Abscheidung von Löt-, Schweiß- und Ölrauch

IHRE VORTEILE

- Schutz von Mitarbeiter*innen vor gesundheitsschädlichen Aerosolen
- Niedrige Wartungskosten durch abreinigbare, wiederverwendbare Filterelemente
- Effiziente Gebläse für optimale Energiebilanz
- Stufenlos regelbar für jede Anwendung
- Strömungsoptimiert und druckverlustfreie Filterelemente
- Filtrationslösungen aus einer Hand: Beratung & Projektierung, Strömungssimulation & Wärmerückgewinnung, Inbetriebnahme & Service
- Explosions- und Brandschutz an Maschinen mit ölgekühlten Werkzeugen
- Einhaltung aller Industrie- und Behörden-Normen
- Zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001



E 80-CMP-1

Absaugleistung: 800 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 500 x 500 x 610 mm
 Gewicht: ab 58 kg
 Betriebsspannung: 230 oder 400 V



E 80-1

Absaugleistung: 800 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 855 x 595 x 310 mm
 Gewicht: ab 68 kg
 Betriebsspannung: 230 oder 400 V



E 120-BSC-1 / E 120-BSC-2

Absaugleistung: 1.200 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 800 x 660 x 610 / 1.130 x 660 x 610 mm
 Gewicht: ab 85 kg / ab 110 kg
 Betriebsspannung: 230 oder 400 V



E 120-1 / E 120-2

Absaugleistung: 1.200 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 800 x 625 x 610 / 1.130 x 625 x 610 mm
 Gewicht: ab 100 kg / ab 130 kg
 Betriebsspannung: 230 oder 400 V



E 120-HCIP-2 / E 240-HCIP-2

Absaugleistung: 1.200 m³/h / 2.400 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 1.285 x 640 x 910 / 1.245 x 1.280 x 945 mm
 Gewicht: 190 kg / 400 kg
 Betriebsspannung: 400 V



E 240-1 / E 240-2

Absaugleistung: 2.400 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 800 x 1.105 x 610 / 1.130 x 1.105 x 610 mm
 Gewicht: ab 170 kg / ab 230 kg
 Betriebsspannung: 230 oder 400 V



E 480-1 / E 480-2

Absaugleistung: 4.800 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 800 x 1.105 x 1.170 / 1.130 x 1.105 x 1.170 mm
 Gewicht: ab 340 kg / ab 460 kg
 Betriebsspannung: 400 V



E 720-1 / E 720-2

Absaugleistung: 7.200 m³/h
 Abmessungen (LxBxH): 800 x 1.105 x 1.730 / 1.130 x 1.105 x 1.730 mm
 Gewicht: ab 510 kg / ab 690 kg
 Betriebsspannung: 400 V

VARIANTEN

CMP KOMPAKTE AUSFÜHRUNG

Das Filtrationssystem E 80-CMP kommt dort zum Einsatz, wo die zur Verfügung stehende Installationsfläche begrenzt ist und trotzdem der Bedarf eines nachhaltigen Schutzes vorhanden ist. Die kompakt gebauten Filtrationssysteme bieten hohe Leistung und Zuverlässigkeit für den Einsatz in allen platzkritischen Situationen. Der Luftfilter kann ohne Zubehör direkt an die Maschine angebaut werden.

BSC EINSTIEGS-LUFTFILTER

Die Filtrationssysteme E 120-BSC-1 und E 120-BSC-2 sind preisgünstige, ein- oder zweistufige Einstiegs-Luftfilter, die ohne Schnittstelle zur Maschine auskommen, aber dennoch alle positiven Eigenschaften der elektrostatischen Filtrationssysteme bieten.

HCIP SELBSTREINIGUNG

Die Filtrationssysteme E 120-HCIP und E 240-HCIP verfügen über eine eingebaute Reinigungsautomatik, durch die ein konstant hoher Abscheidegrad und eine ständige Betriebssicherheit bei minimalem Wartungsaufwand erreicht wird. Die Besonderheit des Reinigungssystems ist das Reinigen ohne chemische Zusätze oder wässriger Lösungen, sondern nur mit den in den Maschinen verwendeten Kühlschmierstoffen.

MOBIL / MG MOBILE VERSION / MAGNESIUM

Das Filtrationssystem E 120 gibt es optional in einer mobilen Version mit Absaugarm zur Absaugung von Schweißrauch, als auch in Magnesium-Ausführung, welche zugelassen ist für die Bearbeitung von Magnesium mit Emulsion und Öl.



AUSWAHLKRITERIEN

m³/h WELCHE ABSAUGLEISTUNG?

Bei Kühlschmierstoffen wird als Richtwert zum Luftaustausch eine Rate von 250fach pro m³ und h angenommen. Als Beispiel ergibt sich bei einem Bearbeitungsraum in der Maschine von 4 m³ und einer automatisierten Beladung eine erforderliche, effektive Absaugleistung von ca. 1000 m³/h. In diesem Beispiel also ein Filtrationssystem der Baureihe E 120.

1/2 EIN- ODER ZWEI STUFEN?

Bei Kühlschmierstoffdrücken von bis zu 40bar sind einstufige Luftfilter (z.B. E 120-1) verwendbar, bei Drücken über 40bar werden die zweistufigen Varianten (z.B. E 120-2) der elektrostatischen Filtrationssysteme für Industrie und Handwerk empfohlen.

H/V HORIZONTAL ODER VERTIKAL?

Die Filtrationssysteme E 80-1, E 240-1 und E 240-2 sind sowohl in horizontaler, als auch in vertikaler Ausführung lieferbar.

FUNKTIONSWEISE

1 ÜBERGANGSSTÜCK

Je nach Anwendung und gewünschter Positionierung des Filtrationssystems, kann das Übergangsstück am Lufteinlass, nahezu beliebig angebaut werden.

2 VORFILTER

Die verschmutzte Luft wird über Vorfilter angesaugt. Grobe Partikel werden hier bereits abgeschieden. Er schützt die nachfolgenden Filterelemente vor Fremdkörpern. Die Vorfilter werden an die jeweilige Anwendung angepasst.

3 IONISATOR

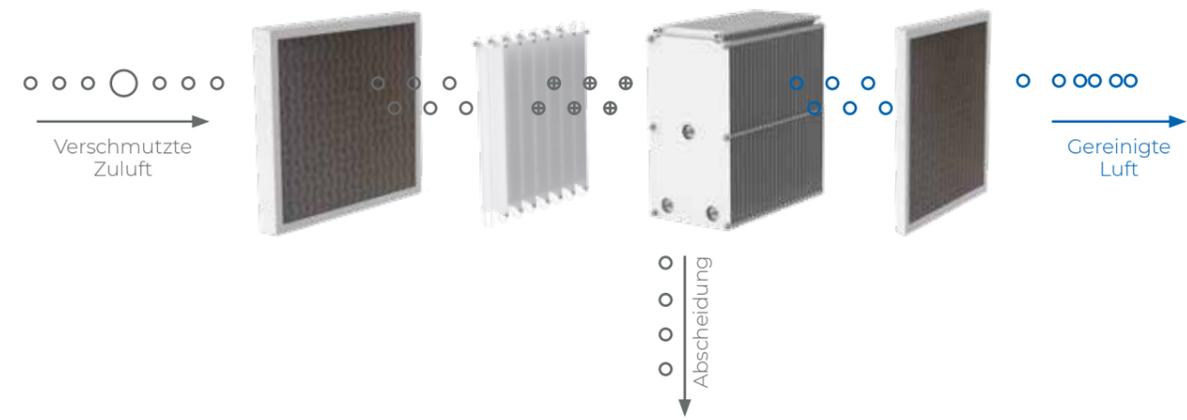
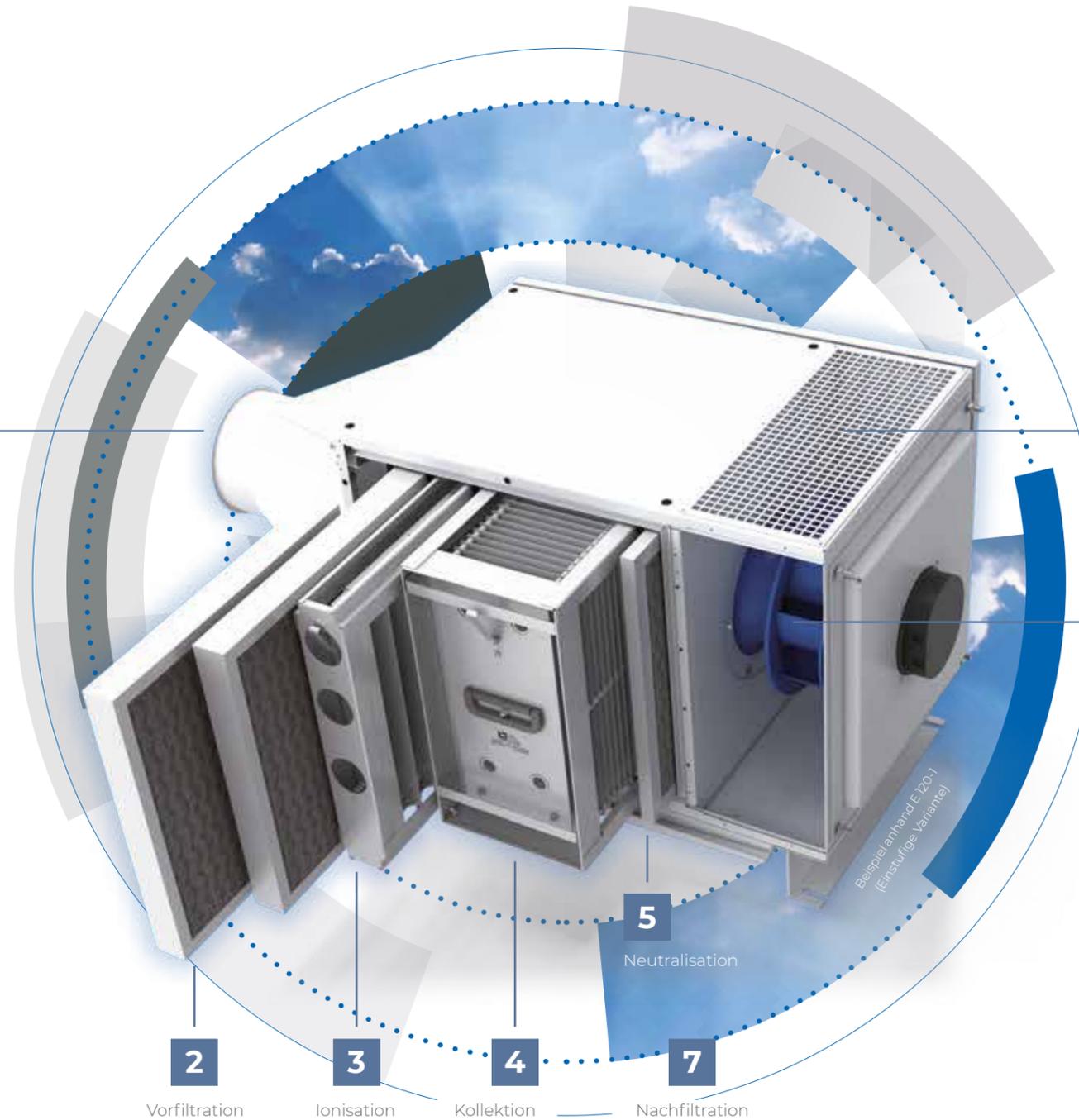
Im Ionisator werden die ankommenden, neutralen Aerosole durch ein elektrisches Feld positiv aufgeladen und so für die Abscheidung im Kollektor vorbereitet.

4 KOLLEKTOR

Im Kollektor werden die im Ionisator positiv aufgeladenen Partikel über Kollektorplatten (negative Ladung) abgelenkt und abgeschieden. Das Öl oder die Emulsion wird gesammelt und wieder in den Kühlmittelkreislauf der Werkzeugmaschine eingespeist.

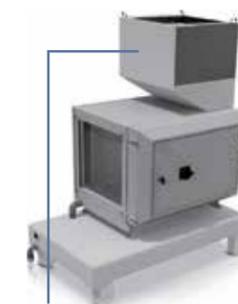
5 NEUTRALISATIONSFILTER

Die elektrische Ladung der Luft wird neutralisiert.



FARBAUSWAHL

Die LTA Standardlackierung ist RAL 7035, Lichtgrau. Andere Farben / Lacke sind jederzeit möglich.



7 NACHFILTER (OPTIONAL)

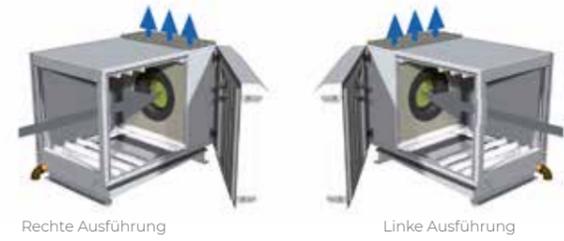
Die optionalen Nachfilter können z.B. gegen Gerüche, Rauche oder gesundheitsgefährdende Stoffe als zusätzliche Sicherheitsstufe eingesetzt werden.

6 GEBLÄSE

Ein energieeffizientes Gebläse saugt den Luftstrom über die Anschlussöffnung durch den Luftfilter und fördert die gereinigte Luft aus dem Gehäuse.

WARTUNGSTÜR

Die Wartungstür kann wahlweise auf der linken oder rechten Seite des Filtrationssystems montiert werden um unabhängig von der Positionierung des Systems einen einfachen Zugang zu Filtereinsetzen und Steuerung zu ermöglichen.



SCHNITTSTELLEN

LTA Filtrationssysteme sind mit allen gängigen Maschinensteuerungen und Vorschriften kompatibel:

- Länderspezifische Vorschriften (Bsp. CSA/UL 508 A)
- Kundenspezifische Vorschriften (Automotiv)
- Sonderspannung (110V-480 V 50/60 Hz)