

Großreinigung leicht gemacht: Der MAXVAC Dura DV120-MBN im Detail



MAXVAC Dura DV-120-MBN im Rampenlicht



Technische Spezifikationen CE-Zertifikat

Zubehör

Benutzerfreundlichkeit

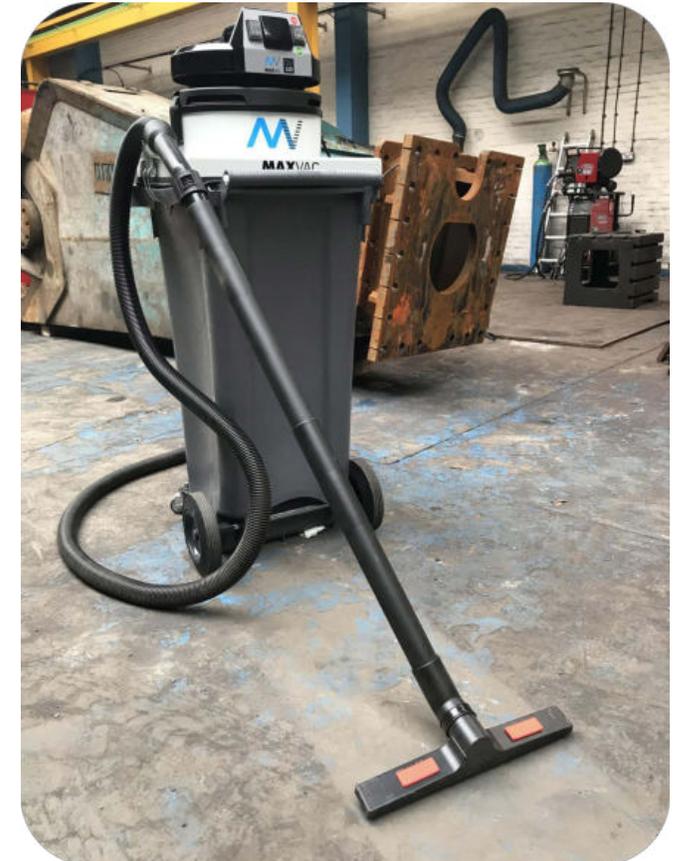
Praxisnahe Beispiele

Anwender Feedback



Absaugwelt24 GmbH

Zum Lonnenhohl 44
44319 Dortmund
0231-2179427
www.absaugwelt24.de



DV-120-MBN

DER PERFEKTE SAUGER DER M-KLASSE IDEAL FÜR GROSSE REINIGUNGSARBEITEN. NASS & TROCKEN

Der MAXVAC DV120-MBN wurde mit Fokus auf große Aufräum- und Sanierungsarbeiten entwickelt. Seine 120L-Kapazität für nasse und trockene Situationen, sowie die einfache Entleerung in Müllbehälter und -container, machen aus diesem Modell einen unglaublichen Zeitsparer.

Mit einem leistungsstarken 1200W-Motor verfügt dieser Staubsauger über eine ausgezeichnete Saugkraft und wird mit praktischem 45mm- Schlauchset geliefert.

Abmessungen	500 x 600 x 1300 mm
Filtertyp	M-Klasse
Garantie	12 Monate
Geräuschpegel	69 dB
Gewicht	17.5 Kg
Kabellänge	10m
Kapazität	120 Liter
Leistung	1200 W
Luftdurchsatz (inkl. Filter)	55 l/s
Schlauchanschluss	45mm
Spannung	110 Volt / 230 Volt
Unterdruck	220 mbar





Inbegriffener kompletter Zubehörsatz für vielfältige Reinigungsaufgaben.

Standardkonfiguration

1. 1x 4 m x 45 mm Saugschlauch mit Drehanschlüssen
2. 1x HEPA13 M-Klasse Patronenfilter mit Adapterscheibe
3. 1x blauer Schaumstofffilter für den Nasseinsatz
4. 1x Fugendüse
5. 1x Rundbürste
6. 1x M-Klasse Vliesbeutel
7. 1x Kunststoff-Saugrohr
8. 1x Düsengehäuse
9. 1x Flüssigkeits-Saugeinsatz
10. 1 x Bürsteneinsatz für Hartboden
11. Optional: 1x Korbvorfilter

EU-/EG-Konformitätserklärung



EU Declaration of Conformity

Manufacturer:
SwissLogo AG
Mulibodenstrasse 3
CH-8172 Niederglatt
Zurich, Switzerland

MAXVAC DV120-MBN & DV120-WBN motor unit in 110V & 240V

DECLARATION

The above stated models to which this declaration relates, conforms with the following standards:

EN 60335-1:2012 + A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021
EN 60335-22:2010+A11:2012+A1:2013
EN 62233:2008
EN 55014-1:2021
EN 55014-2:2021
EN 61000-3-2:2019+A1:2021
EN 61000-3-3:2013+A1:2019

and in accordance with the provisions of directives:

Low Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU

Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2014/30/EU

RoHS Directives 2011/65/EU and 2015/863/EU

November 2023

Neil Parsons
Technical Manager

Benutzerfreundlichkeit



Reichweite und Mobilität:

- 14 m Gesamtreichweite mit 4 m Schlauch und 10 m Stromkabel.

Einfache Entleerung:

- Einfache Entleerung für Flüssigkeiten über den Ablasshahn.
- Verwenden Sie die DV120 Abfallbeutel für trockenen Abfall und leichtes Entleeren.
- Bis zum Container rollen und Kippen oder herausheben



Referenzen



Der MAXVAC Dura DV120 ist mein bevorzugter Staubsauger für große Aufräumarbeiten. Egal, ob es sich um nasse Verschmutzungen, trockene Verunreinigungen oder gefährlichen Staub handelt, dieser Sauger wird mit allem fertig. Die robuste Bauweise, die große Reichweite und das komplette Zubehör machen ihn zu einem vielseitigen Gerät. Und die 12-monatige Garantie gibt mir Sicherheit. Wenn Sie auf der Suche nach einem Hochleistungsauger sind, sollten Sie nicht weiter suchen.

Isabella S.

Er erledigt die Aufgabe, alle trockenen und nassen Verschmutzungen in der Fabrik zu beseitigen, und der Filter der Klasse M ermöglicht es uns, feinkörnigen Staub aufzusaugen und die einschlägigen Arbeitsschutzvorschriften einzuhalten. Es ist ein kleineres Gerät als das, das wir in der Vergangenheit verwendet haben, was einen leichteren Zugang zu den schwer zugänglichen Stellen ermöglicht. Er lässt sich auch leicht entleeren und ist insgesamt für die Anwendung, für die wir ihn verwenden, hervorragend geeignet. Ich würde ihn empfehlen.

Paul D.

Für jemanden, der mit der Reinigung von Baustellen zu tun hat, ist die 120-Liter-Trommel des DV120 ein Segen. Der daran befestigte 50 mm breite Schlauch nimmt eine beeindruckende Menge an Schutt auf. Außerdem bedeutet die Reichweite von 14 Metern (dank des 4 m langen Schlauchs und des 10 m langen Stromkabels), dass ich große Flächen abdecken kann, ohne mir Gedanken über Steckdosen machen zu müssen. Das Entleeren des Behälters ist ein Kinderspiel, vor allem dank des Ablasshahns für Flüssigkeiten und der praktischen Abfallbeutel für trockene Abfälle. Ein zuverlässiges Arbeitstier!

Stuart P.

Der MAXVAC DV120 wird mit allem geliefert, was Sie für verschiedene Reinigungsaufgaben benötigen. Das Stab- und Zubehörset umfasst eine Bodenstange, eine Fugendüse, eine Rundbürste und mehr. Ob in Lagerhallen, auf Baustellen oder bei der Beseitigung von Überschwemmungen - mit diesem Staubsauger ist alles möglich. Der Hepa-Filter sorgt dafür, dass auch feine Partikel effektiv aufgefangen werden. Mit diesem Staubsauger müssen Sie sich nicht mehr mit unzureichenden Werkzeugen herumschlagen!

Liam S.

Da ich in Umgebungen arbeite, in denen Silikatstaub ein Problem darstellt, brauchte ich einen Staubsauger, der damit umgehen kann. Die M-Filterung des MAXVAC Mülleimersaugers ist perfekt für die Aufnahme von gefährlichem Staub. Der leistungsstarke Motor sorgt dafür, dass auch mittelgroße Partikel effizient aufgesaugt werden. Außerdem ist die Entleerung des Behälters einfach und problemlos. Wenn Sie es mit Sicherheit und Sauberkeit ernst meinen, ist dieser Staubsauger ein Muss für Sie.

Luke C.