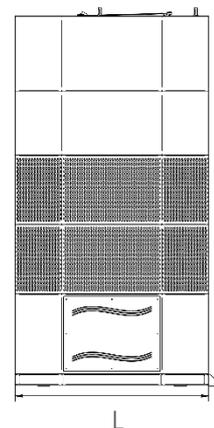
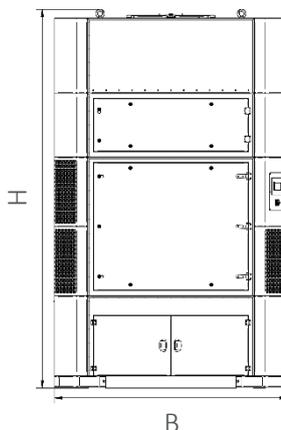




Filtertürme

FILTOWER L-160

Absaugwelt24.de



Technische Daten (Technische Daten können abweichen)

Netzspannung	400 V	Hauptfilter Filterfläche	150,3 m ²
Nennleistung	7,5 kW	Hauptfilter Anzahl	9 Stück
Nennstrom	10,8 A	Hauptfilter Filtermaterial	Polypropylen
Netzfrequenz	50 Hz	Sammelvolumen	300 Liter
Vorsicherung	C 16 A	Abmessungen (L x B x H)	1.800 x 2.250 x 3.500 mm
Ansaugöffnung (L x B)	1.100 x 370 mm	Gewicht	ca. 1.320 kg
Max. Volumenstrom	12.000 m ³ /h	Schalldruckpegel	72 LpA[dBA]

Einsatzbereich

- » Öl- und Emulsionsnebelabsaugung
- » Für die räumliche Lüftung

Besonderheiten

- » Besonders lange Filterstandzeit aufgrund optimalem Verhältnis zwischen Luftvolumenstrom und Filterfläche
- » Hohe Saugkraft sorgt für optimales Absaugergebnis an Ihrer Erfassungsstelle
- » Hoher Abscheidegrad der eingesetzten Filtermedien gewährleistet die Einhaltung der geforderten Normen/Richtlinien
- » Durch die schallgedämmte Gehäusekonstruktion sowie gezielter Luftführung werden niedrige Betriebsgeräusche für einen geräuscharmen (Dauer-) Betrieb erzielt
- » Abkoppelbarer/fahrbarer Sammelbehälter mit großem Fassungsvermögen und Siphonanschluss sorgt für eine einfache und schnelle Entnahme bzw. Entsorgung des abgeschiedenen Materials und reduziert die Anzahl an Entsorgungszyklen. Somit werden Wartungsaufwände als auch Stillstandzeiten im Produktionsprozess minimiert
- » Besondere Langlebigkeit aufgrund robuster Stahlkonstruktion
- » Regelbare Ventilatoren, um Ihren individuellen Betriebspunkt zu gewähren sowie um erforderliche Betriebskosten auf ein Minimum zu begrenzen
- » Möglichkeit der Ultraschallreinigung der Dauerfilterpatronen, um diese wieder nahezu in Neuzustand zu versetzen, um Ressourcen und Folgekosten zu schonen
- » Umluftbetrieb, dadurch kein Verlust an Heizenergie während der kalten Jahreszeit sowie Einsparung von Energie- und Stromkosten inkl. niedrigem CO² Ausstoß
- » Waschbare Dauerfilterpatronen sorgen für niedrige Betriebskosten